

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

SỞ TÀI NGUYÊN VÀ MÔI TRƯỜNG TỈNH TÂY NINH

Số:
ĐỀN Ngày: 05.5.17
Chuyển:

CÔNG TY TNHH POU LI VIỆT NAM

*Địa chỉ: Lô 37-9A, 37-10, 37-11, 37-12, 37-13, 37-14A, KCN Phước Đông,
huyện Gò Dầu, tỉnh Tây Ninh*

**KẾ HOẠCH PHÒNG NGỪA ÚNG PHÓ SỰ CỐ
MÔI TRƯỜNG**

Tây Ninh, ngày 29 tháng 04 năm 2017

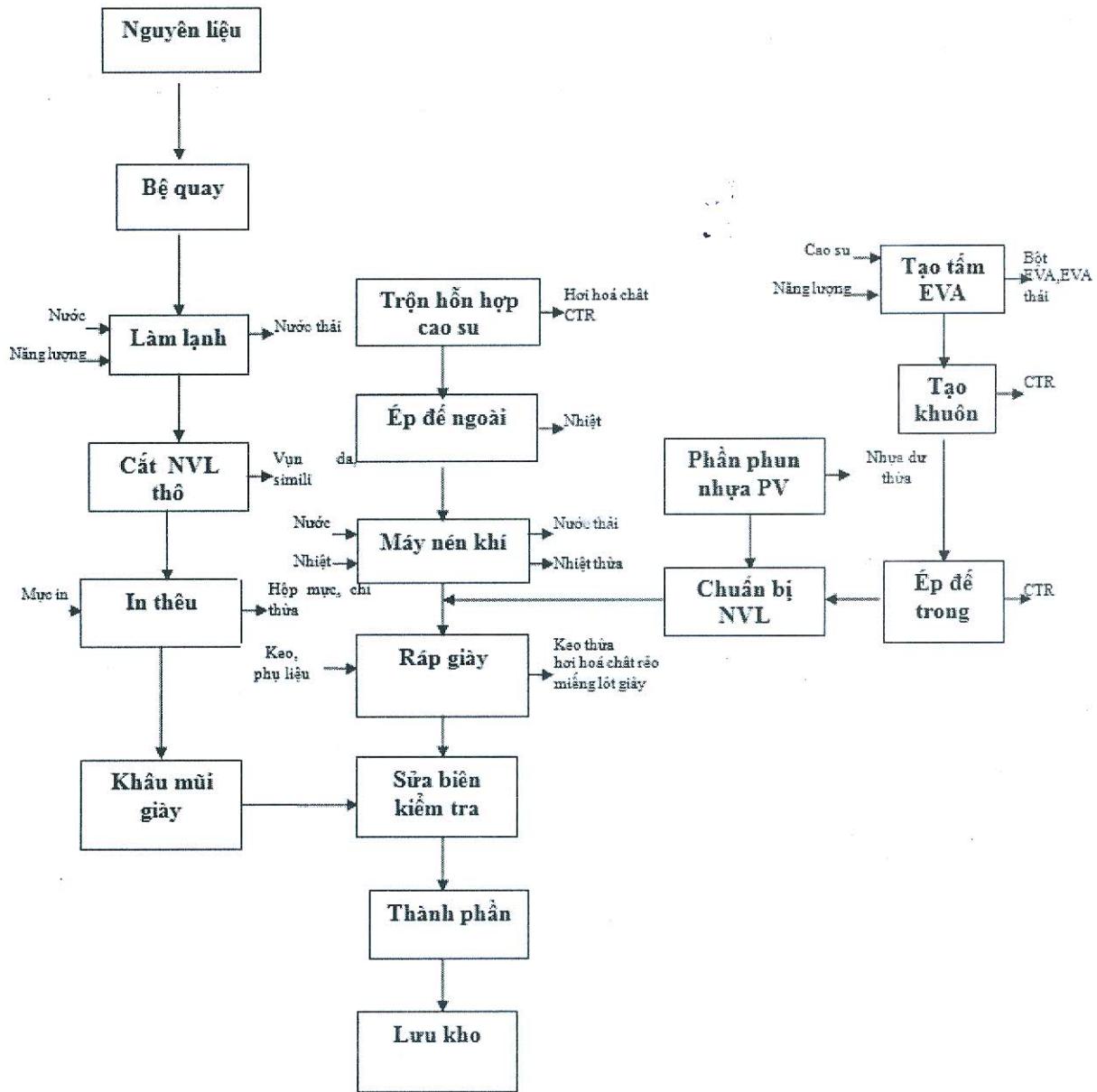
I. GIỚI THIỆU CÔNG TY:

1.1. Thông tin công ty:

- Công ty TNHH Pou Li Việt Nam
- Địa chỉ: Lô 37-9A, 37-10, 37-11, 37-12, 37-13, 37-14A, KCN Phước Đông, huyện Gò Dầu, tỉnh Tây Ninh;
- Điện thoại: 066.3534151
- Người đứng đầu: Ông Tong Huai Ting, chức vụ: Giám đốc
- Người liên hệ: Nguyễn Diệu An; SDT: 0123.393.2427 hoặc Võ Thanh Phát; SDT : 0979.603.213
- Ngành nghề sản xuất: giày, dép
- Công suất sản xuất: Giày các loại: 6.000.000 đôi/năm
- Thị trường tiêu thụ: 100% xuất khẩu
- Nhu cầu sử dụng nguyên liệu gồm:
 - + Cao su
 - + Vải, da và thuộc da
 - + Keo dán giày
 - + Bao bì giấy và carton
 - + Dây giày
 - + Hóa chất, keo, màu, phụ gia làm đế
- Nhu cầu sử dụng điện : 755,560 Kwh/tháng
- Nhu cầu sử dụng nước: khoảng 7,250 m³/tháng

1.2. Tóm tắt công nghệ, quy trình sản xuất

1.2.1. Quy trình sản xuất giày:



1.2.2. Thuyết minh quy trình:

Về cơ bản quy trình công nghệ được chia thành những công đoạn chính như sau:

Dây chuyền 1:

- Trước tiên là gia công nguyên liệu đầu vào (da, da thuộc, da simili...) bao gồm: cán, cắt, ép, dập, làm sạch. Máy cắt dập là loại máy thủy động lực, bàn dập di động lên xuống, cho năng suất cao và không gây chấn động khi hoạt động.

- Sau đó, nguyên liệu sẽ được chuyển tới công đoạn in thêu rồi chuyển sang công đoạn khâu mũi giày. Tại công đoạn này, sử dụng các loại máy gò mũi 7 hoặc 9 kim. Trong khi gò, keo dán được phun tự động. Trước khi ráp với đế ngoài, mũi giày được định hình bằng hệ thống định hình bằng nhiệt.

Dây chuyền 2:

- Tấm EVA là cao su thô được tạo khuôn cỡ 16, 18, 32 bằng máy ép cao su thủy động lực và đem đi ép đế trong bằng máy đúc đế giữa.

Dây chuyền 3:

- Cao su hỗn hợp được dung để ép đế ngoài. Công nghệ trộn hỗn hợp cao su là công nghệ trộn hỗn hợp ướt. đế ngoài sẽ được gò hong và gò gót, keo dán cũng được phun tự động trong lúc gò.
- Các thành phẩm của từng công đoạn khâu mũi giày, ép đế trong và ép đế ngoài sẽ được sắp xếp lại để chuyển tới công đoạn lắp ráp thành sản phẩm giày.
- Bộ phận ráp giày: đế trong, đế ngoài và mũi giày sẽ được ráp lại với nhau. Đây là công đoạn quan trọng nhất quyết định sản phẩm.
- Sau khi ráp các bán thành phẩm lại với nhau, sản phẩm dở dang sẽ được chuyển tới công đoạn sửa biên, kiểm tra và hoàn tất sản phẩm. cuối cùng sản phẩm được đem đi đóng gói và lưu kho.

Công đoạn này được áp dụng tương tự như công nghệ của Công ty đã áp dụng tại các nhà máy trên khắp thế giới công nghệ ép dán (hay dán nguội).

Mẫu mã, kiểu dáng có thể thay đổi thường xuyên với chi phí ít tốn kém hơn so với công nghệ ép phun. Ngoài ra công nghệ ép dán mũi giày và đế giày được xử lý riêng sau đó được ép dính và xử lý hoàn tất.

Về kiểm tra chất lượng sản phẩm, Công ty có một phòng kiểm tra chất lượng với đầy đủ dụng cụ hiện đại sẽ cho phép phát hiện ra những sản phẩm hư hỏng và tìm ra nguyên nhân để khắc phục. Quy trình kiểm tra sẽ được tiến hành kỹ lưỡng ngay từ khâu đưa nguyên liệu vào sản xuất cho tới sản phẩm dở dang và thành phẩm cuối cùng.

II. NỘI DUNG KẾ HOẠCH PHÒNG NGỪA ÚNG PHÓ SỰ CÓ MÔI TRƯỜNG

❖ *Đối với bể tự hoại:*

Thường xuyên theo dõi hoạt động của bể tự hoại, bảo trì, bảo dưỡng định kỳ, tránh các sự cố có thể xảy ra như:

- Tắc nghẽn bồn cầu hoặc tắc đường ống dẫn đến phân, nước tiểu không tiêu thoát được. Do đó, phải thông bồn cầu và đường ống dẫn để tiêu thoát phân và nước tiểu.
- Tắc đường ống thoát khí bể tự hoại gây mùi hôi thối trong nhà vệ sinh hoặc có thể gây nổ hầm cầu. Trường hợp này phải tiến hành thông ống dẫn khí nhằm hạn chế mùi hôi cũng như đảm bảo an toàn cho nhà vệ sinh.
- Bể tự hoại đầy phải tiến hành hút hầm cầu.

❖ *Sự cố rò rỉ, vỡ đường ống cấp thoát nước:*

- Đường ống cấp, thoát nước có đường cách ly an toàn.
- Thường xuyên kiểm tra và bảo trì những mối nối, van khóa trên hệ thống đường ống dẫn đảm bảo tất cả các tuyến ống có đủ độ bền và độ kín khít an toàn nhất.
- Không có bất kỳ các công trình xây dựng trên đường ống dẫn nước.

❖ *Đối với kho chứa chất thải*

Chủ đầu tư thực hiện các biện pháp sau:

- Nhà kho lưu giữ chất thải có mái che, tránh nước mưa rơi xuống cuốn theo chất thải vào đường thoát nước.
- Nhà kho lưu giữ chất thải được phân chia thành nhiều khu vực lưu giữ khác nhau. Các khu vực này được thiết kế với khoảng cách phù hợp theo quy định lưu giữ CTNH, hạn chế khả năng tương tác giữa các loại chất thải và xảy ra sự cố cháy nổ trong nhà kho. Mỗi khu vực lưu giữ được trang bị các biển cảnh báo và thiết bị PCCC, dụng cụ bảo hộ lao động, các vật liệu ứng phó khắc phục nếu có sự cố xảy ra.

CTNH được dán bảng hiệu có hình minh họa để việc tập kết chất thải được dễ dàng. Khu vực chứa CTNH được xây bờ bao, bên trên có đặt các bệ chứa để thu gom chất thải khi bị rò rỉ, bên dưới có chứa cát và được xây bao lại. Khi có sự cố tràn đổ CTNH, cát sẽ được thu gom và bàn giao cho đơn vị thu gom CTNH.

- Đối với việc vận chuyển CTNH: chủ đầu tư hợp đồng với đơn vị có chức năng chuyên thu gom, vận chuyển và xử lý CTNH theo đúng quy định. Do đó, đơn vị được thu gom, vận chuyển và xử lý có các biện pháp để đề phòng và kiểm soát sự cố trong quá trình vận chuyển CTNH.

❖ **Đối với hệ thống xử lý hơi hóa chất**

Chủ đầu tư thực hiện các biện pháp sau:

- Trang bị một số bộ phận, thiết bị dự phòng đối với bộ phận dễ hư hỏng như: quạt hút, bơm.
- Những người vận hành các công trình xử lý khí thải được đào tạo các kiến thức về: Nguyên lý và hướng dẫn vận hành an toàn các công trình xử lý.
- Hướng dẫn bảo trì bảo dưỡng thiết bị: hướng dẫn cách xử lý các sự cố đơn giản, hướng dẫn bảo trì, bảo dưỡng thiết bị.
- Yêu cầu đối với cán bộ vận hành trong trường hợp sự cố thường gặp: phải lập tức báo cáo cấp trên khi có sự cố xảy ra và tiến hành giải quyết các sự cố. Nếu sự cố không tự khắc phục được tại chỗ thì tìm cách báo cáo cho cấp trên để nhận sự chỉ đạo trực tiếp.
- Viết báo cáo sự cố và lưu hồ sơ.
- Nếu sự cố không tự khắc phục được tại chỗ thì chủ đầu tư sẽ ngưng hoạt động công đoạn phát sinh hơi hóa chất để sửa chữa và khắc phục, khi nào khắc phục và sửa chữa xong sẽ tiếp tục sản xuất.

❖ **Đối với hệ thống xử lý nước thải:**

Các trường hợp sự cố có thể xảy ra tại HTXLNT và biện pháp phòng chống sự cố tương ứng:

- Hệ thống xử lý nước thải quá tải, không xử lý hết lượng nước thải phát sinh. Do đó, chủ đầu tư đã tính toán và thiết kế ứng với trường hợp lưu lượng nước thải cao nhất.
- Phòng chống lưu lượng nước thải tăng lên do mưa lớn: khu vực xử lý nước thải phải có đường thoát nước mưa riêng, không để nước mưa xả vào HTXLNT.
- Thường xuyên theo dõi hoạt động của các máy móc xử lý, tình trạng hoạt động của các bể xử lý để có biện pháp khắc phục kịp thời.
- Các máy móc, thiết bị (như: bơm, máy thổi khí,...) đều có dự phòng để phòng trường hợp hư hỏng cần sửa chữa.
- Những người vận hành HTXLNT được đào tạo các kiến thức về:
 - + Hướng dẫn lý thuyết vận hành HTXLNT.
 - + Hướng dẫn bảo trì bảo dưỡng thiết bị: cách xử lý các sự cố đơn giản và bảo trì, bảo dưỡng thiết bị.
 - + Hướng dẫn an toàn vận hành hệ thống xử lý: trong giai đoạn này, những người tham dự khóa huấn luyện sẽ được đào tạo các kiến thức về an toàn khi vận hành

HTXLNT. Đây là một trong những bài học quan trọng không thể thiếu đối với người trực tiếp vận hành HTXLNT.

- + Hướng dẫn thực hành vận hành hệ thống: thực hành các thao tác vận hành HTXLNT và thực hành xử lý các tình huống sự cố.
- + Yêu cầu đối với cán bộ vận hành trong trường hợp sự cố thường gặp:
- + Lập tức báo cáo cấp trên khi có các sự cố xảy ra và tiến hành giải quyết các sự cố. Nếu sự cố không tự khắc phục được tại chỗ thì tìm cách báo cáo cho cấp trên để nhận sự chỉ đạo trực tiếp.
- + Nếu đã thực hiện theo chỉ đạo của cấp trên mà chưa thể khắc phục sự cố thì được phép xử lý theo hướng ưu tiên: 1- Bảo đảm an toàn về con người; 2- An toàn tài sản; 3- An toàn công việc.
- + Viết báo cáo sự cố và lưu hồ sơ.

CÔNG TY TNHH POU LI VIỆT NAM

GIÁM ĐỐC

